

TORNILLO TRANSPORTADOR COMPACTADOR



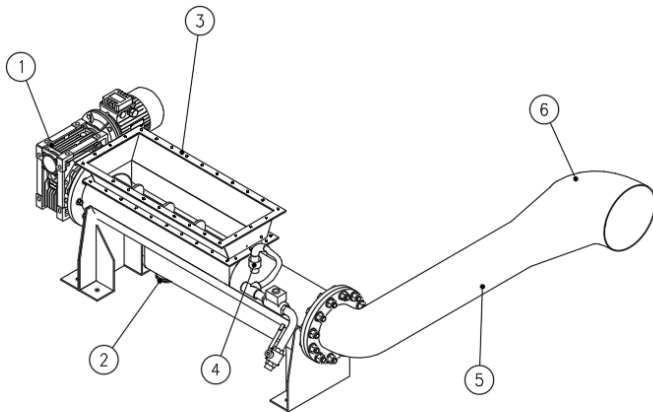
INGENIERÍA Y MONTAJES JTP LTDA ESTÁ CERTIFICADA PARA LA COMERCIALIZACIÓN, DISEÑO, FABRICACIÓN, MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE PRODUCTOS Y EQUIPOS PARA EL MANEJO DE FLUIDOS Y EL TRATAMIENTO DE AGUAS.

APLICACIÓN

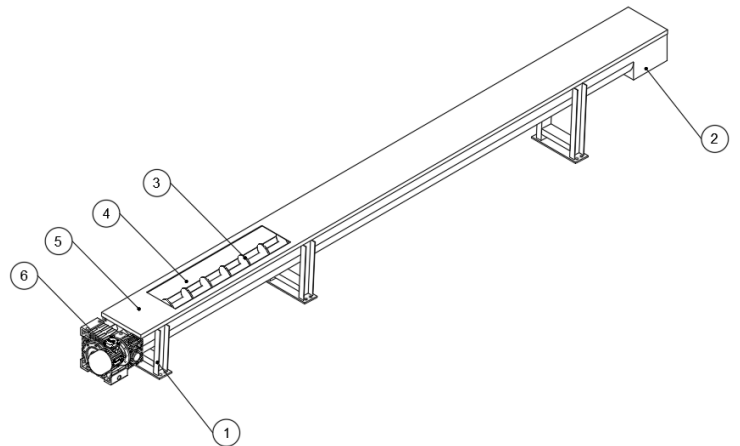
Ingeniería y Montaje JTP Ltda. ofrece diversas soluciones integrales en función de la necesidad del cliente, para la recogida y evacuación de residuos procedentes del pretratamiento. Estos equipos son la solución cuando hay que transportar, o bien, compactar productos complejos, como materias húmedas, fangosas, irregulares, fibrosas, que tienden aglomerarse, y en general todos aquellos casos que sea necesario mantener las condiciones higiénicas.

La concepción y diseño de estos equipos se basan en un eje helicoidal, robusto y fiable que puede transportar o bien compactar de manera eficaz y eficiente los productos para el cual fue fabricado. La presencia de este dispositivo nos permitirá:

- Mejorar la disposición final de los residuos sólidos.
- Prevenir la manipulación de los sólidos con materia orgánica por parte de los operadores.
- Disminuir la materia orgánica de los residuos.
- Entregar un proceso continuo de transporte y compactación de los residuos.



LISTA DE COMPONENTES		
ITEM	CANT.	DESCRIPCION
1	01	MOTORREDUCTOR
2	01	DESCARGA AGUA LAVADO
3	01	TOLVA DE RECOLECCIÓN
4	04	ASPERSORES
5	01	CUELLO DE COMPACTACIÓN
6	02	DESCARGA COMPACTACIÓN



LISTA DE COMPONENTES		
ITEM	CANT.	DESCRIPCION
1	03	SOPORTES
2	01	ZONA DE DESCARGA
3	01	TORNILLO TRANSPORTADOR
4	01	INGRESO DE MATERIAL
5	01	TAPA DE TORNILLO TRANSPORTADOR
6	01	MOTORREDUCTOR

TORNILLO COMPACTADOR

DISEÑO Y FUNCIONAMIENTO

Los residuos a compactar se depositan desde el tamiz o desde el tornillo transportador a la tolva de alimentación. Éstos sólidos depositados son transportados hasta la zona de lavado por el robusto tornillo sinfín donde están expuestos a una gran turbulencia generada automáticamente con la entrada de agua, lo que provoca la separación de la materia orgánica logrando así el lavado de los residuos sólidos.

Posteriormente los residuos lavados son transportados por la tubería ascendente, la que produce una compactación lograda gravitacionalmente, produciendo una reducción de hasta el 35% del volumen inicial de los sólidos. Al mismo tiempo que ocurre la compactación de los sólidos, el agua en exceso escurre hacia el fondo del equipo y es descargada para su tratamiento posterior.

Finalmente los sólidos compactados y deshidratados son descargados en un contenedor para su disposición final.

VENTAJAS

- Sistema de lavado de sólidos.
- Mejora la disposición final de los residuos.
- Reducción de los residuos sólidos hasta en un 35% del volumen inicial.
- Fabricado íntegramente en acero inoxidable.



Equipo fabricado íntegramente en acero inoxidable para aumentar la vida útil y asegurar el correcto funcionamiento de sus partes.



El correcto diseño del equipo, asegura una compactación eficiente de los residuos sólidos.



TORNILLO TRANSPORTADOR

DISEÑO Y FUNCIONAMIENTO

El equipo está diseñado para transportar productos de granulometría muy variada, es poco sensible a las materias fibrosas que tienden aglomerarse y ningún elemento frena el avance de los materiales. Esto permite una mayor cantidad de transporte al poder llenar el tornillo sin peligro de bloqueo.

El tornillo transportador está formado principalmente por un tornillo sinfín dentro de un tubo cerrado de largo variable, dependiendo de la aplicación. El tornillo gira sobre su eje, y por su forma, va desplazando los materiales a transportar hacia el otro extremo desde donde está la zona de carga. El eje helicoidal es accionado por un motorreductor mediante un acoplamiento eficiente y seguro.

Este tornillo transportador puede ser fabricado en acero inoxidable, o bien, en acero negro dependiendo de las condiciones de la aplicación.

VENTAJAS

- Diseño simple y robusto.
- Gran capacidad de transporte.
- Diseño y fabricación a medida del cliente.
- Sistema de lavado, si la aplicación lo requiere.
- Costo de mantención y operación mínimos.



Diseño especialmente fabricado con sistema de lavado para retirar contaminación orgánica y también evitar la emanación de malos olores.



Diseño que combina tornillo transportador con un tornillo compactador para mejorar la eficiencia del proceso.



DISEÑOS DESARROLLADOS POR JTP



Tornillo compactador para proyecto “Borgoño Coquimbo”. Cliente: Aguas del Valle.



Tornillo transportador junto a tornillo compactador para proyecto “Recambio reja fina y sistema de transportación y compactación, Algarrobo”. Cliente: Esval.



Diseño y fabricación de reja automática de cadena y tornillo compactador para para proyecto “Planta Guayacan, Coquimbo”. Cliente: Aguas del Valle





Diseño y fabricación de tornillo compactador para proyecto “Planta elevadora Coquimbo”. Cliente: Aguas del Valle.



Diseño y fabricación de sistema de retiro, transporte y compactación de sólidos para proyecto “Emisario Coquimbo”. Cliente: Aguas del Valle.

CONTACTO

Dirección: Av. El Trabajador #701
Barrio Industrial El Belloto, Quilpué, V Región,
Chile.

Teléfono: +56 32 2940212
Movil: +56 9 92439863
E-Mail: contacto@jtp.cl

Nuestros clientes:

- Aguas Antofagasta S.A
- Aguas del Valle S.A
- ESVAL S.A
- Esseico S.A
- CODELCO Proy. Mina Chuquicamata Sub.
- ESSAR S.A
- Explotaciones Sanitarias S.A
- SalfaCorp